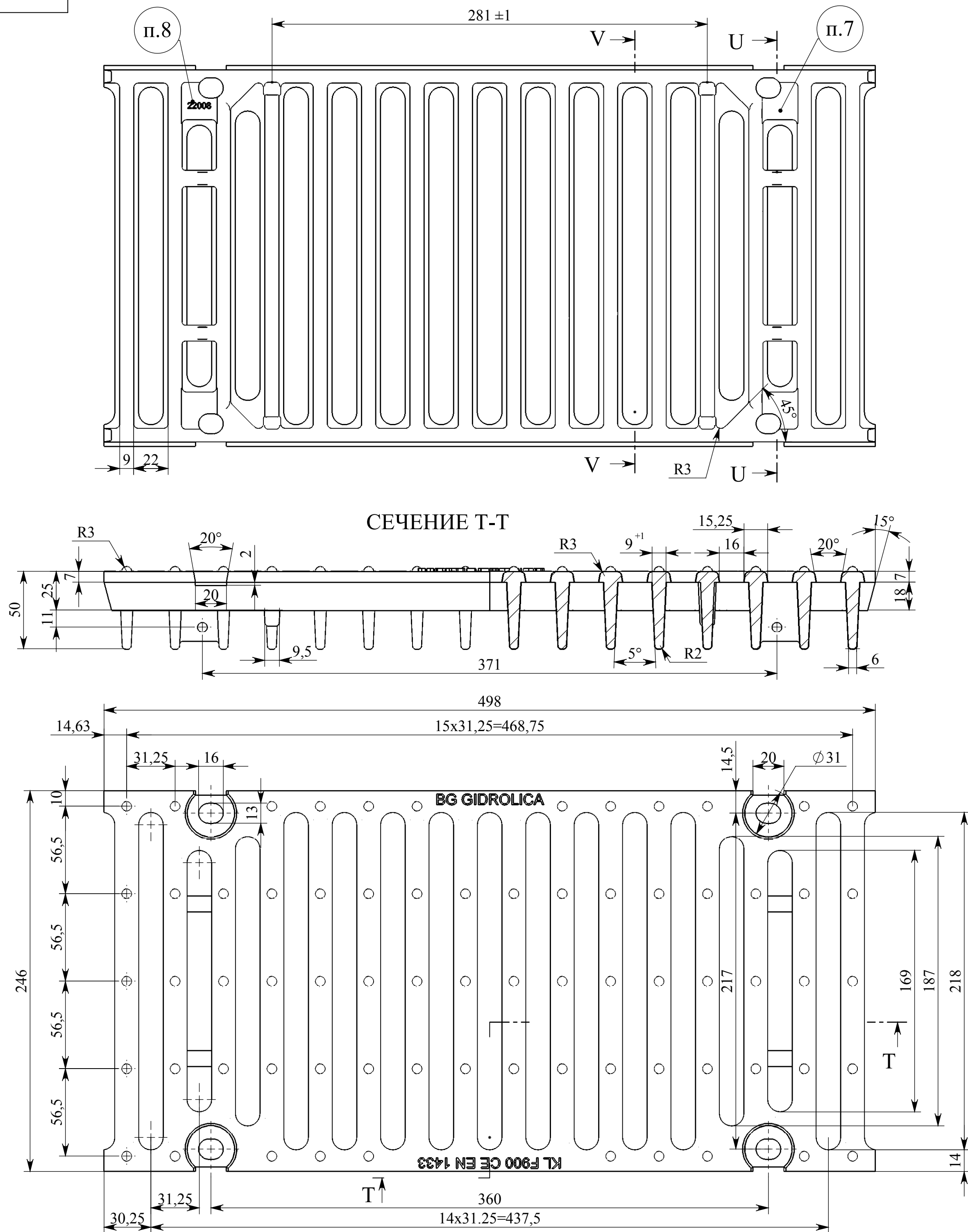


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



- Точность отливки 9-9-18-9 ГОСТ 26645-85.
- Допускается смещение по плоскости разъёма не более 1.0мм., не влияющее на превышение габаритных размеров.
- Неуказанные литейные радиусы не более 2 мм.
- Неуказанные формовочные уклоны 2°, уклоны крепёжных отверстий 6°.
- На отливке допускаются без исправления:
 - выломы и зарезы глубиной до 1 мм. от обрубки и зачистки питателей и заливов;
 - заливы по плоскости разъёма высотой до 0.5 мм., не влияющие на превышение габаритных размеров;
 - заливы в пазах по плоскости разъёма до 1x1 мм.;
 - остатки пригара в пазах и на рёбрах с внутренней стороны решётки высотой до 1,5 мм., наплывы высотой до 3 мм.;
 - раковины в любых местах с внутренней стороны решётки диаметром до 2,5 мм., глубиной до 2 мм., в количестве до 7 шт. на отливку;
 - остатки питателей высотой до 0,5 мм., не влияющее на превышение габаритных размеров;
 - забоины, подрывы внутри букв и цифр по маркеровке при условии сохранения читаемости надписи;
 - Выгнутость до 2,0 мм., вогнутость не допускается.
- Маркировать: BG GIDROLICA KL D и CE EN1433. Шрифтом Н7 без наклона. Профиль выпуклый, высотой 2 мм.
- Маркировать: XX.XX.XX (дата изготовления-месяц, год). Шрифтом без наклона Н4 мм. Профиль шрифта выпуклый высотой 0,7 мм.
- Маркировать: Арт.22008. Шрифтом Н4мм. без наклона. Профиль шрифта выпуклый высотой 0,7мм.
- Отливку красить в чёрный цвет.
- Допускается изготавливать из материала ВЧ-50.

Арт.22008			
1	1	06.05.10г	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Муравьев		08.12.2011
Пров.			
Т. контр.			
Нач. КБ			
Н.контр.			
Утв.			
Решётка щелевая SV NW200, 500/247/25, SW 220/18, KL.F900KN.		Лит.	Масса
		11.47	1:2
Материал: ВЧ-40 ГОСТ 7293-85		Лист 1	Листов 1
		ООО "Дренажные системы"	