

Арт. 5068D

Перв. примен.

Справ. №

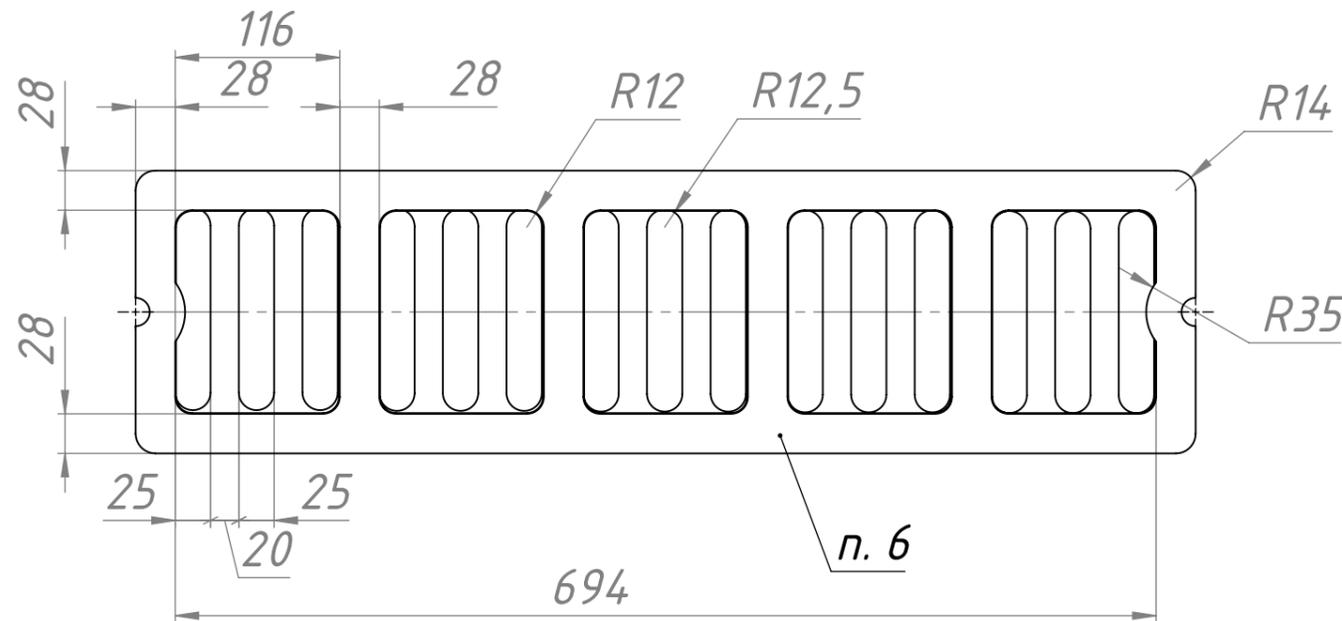
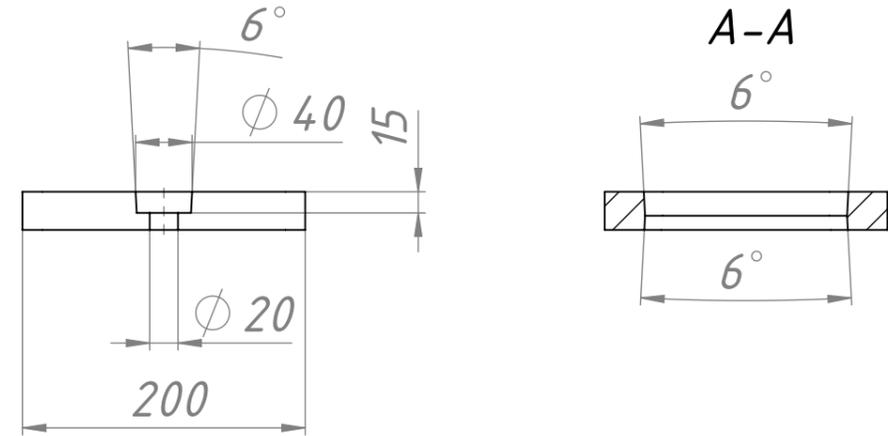
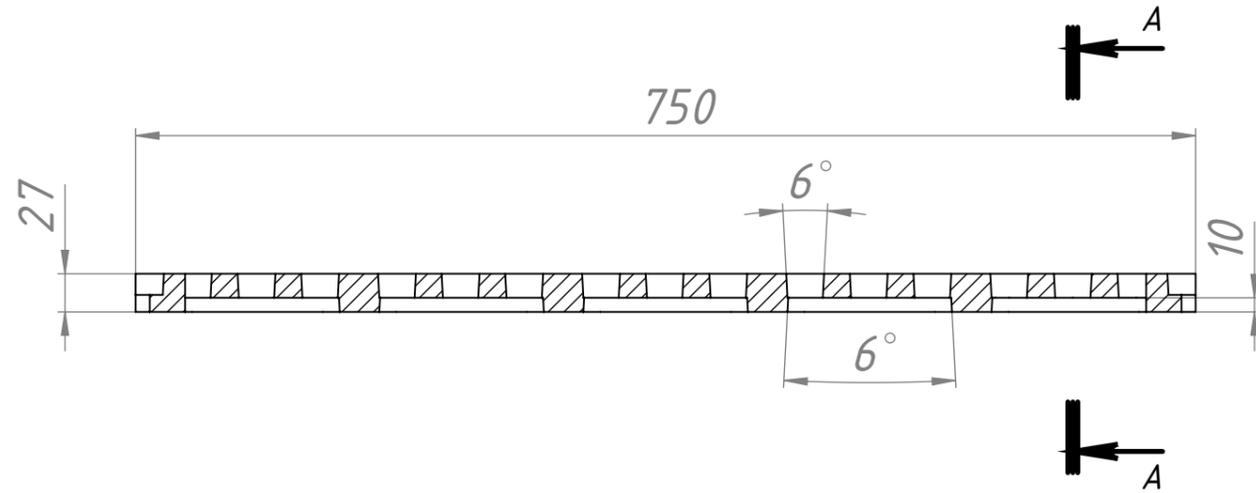
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. Допускается замена материала на ВЧ 45, ВЧ 50 ГОСТ 7293-85.
2. Точность отливки 9-9-18-9 СМ1.5 ГОСТ 26645-85.
3. Неуказанные литейные уклоны 3 градуса на уменьшение тела, радиусы 1...2 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отв. Н16, валы h16, остальное IT16/2.
5. Маркировку выполнить без наклона выпуклой на высоту 3 мм.
6. Маркировать: Дата изготовления (месяц, год).
7. Допускается: забои, надрывы внутри букв маркировки при условии сохранения читаемости надписи.

				<b>Арт. 5068D</b>			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Решетка 750x200</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванов					16,5кг	1:5
Пров.					Лист 1	Листов 1	
Т.контр.							
Н.контр.				<b>Чугун ВЧ40 ГОСТ 7293-85</b>			<b>ООО "Gidrolica"</b>
Утв.				Копировал			